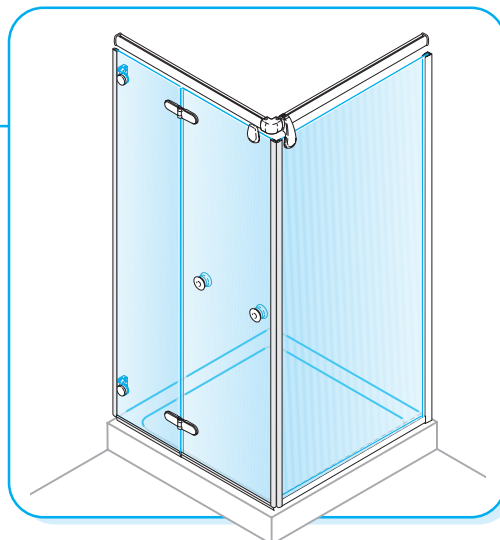


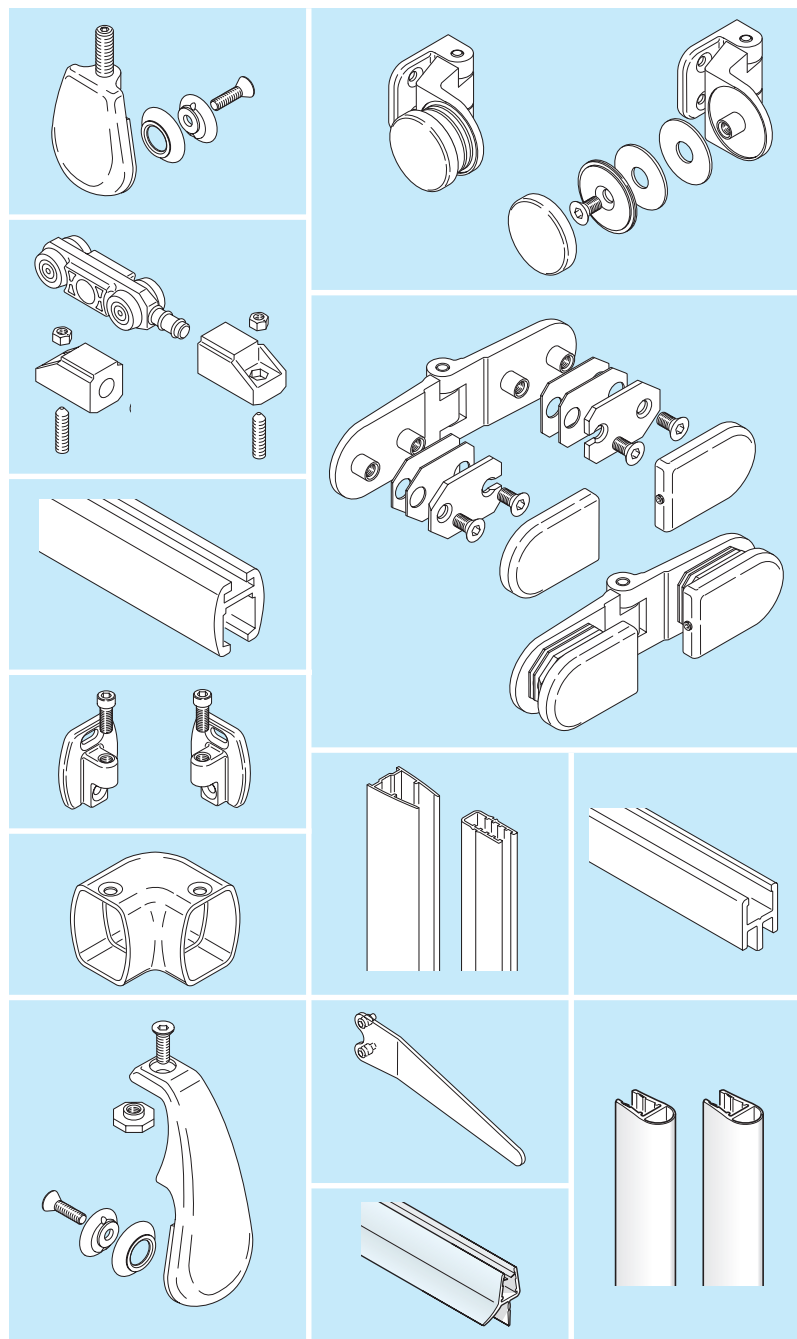
Système douche coulissant repliable : Cas 7 *Inward Folding Bi-folding Shower System : Case 7*

- Accès de face
Front Access
- Un panneau fixe en retour sur côté gauche ou droit
Fixed side panel on left or right side
- Façade repliable vers l'intérieur sur côté opposé au retour
Door Bi-folding inwards, left or right side
- Largeur receveur jusqu'à 1 100 mm
Width of shower base up to 1100 mm
- Largeur de la porte maxi 550 mm
Maximum width of door 550 mm
- Épaisseur des verres : 8 mm
Thickness of glass panels : 8 mm



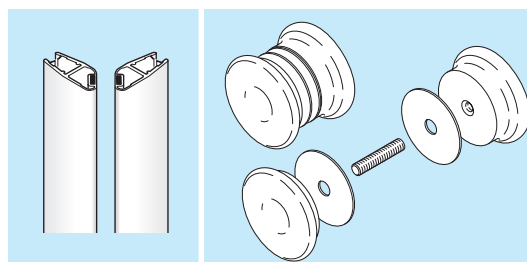
La présente notice décrit la pose d'un dispositif avec l'ouvrant placé du côté droit. Procéder à un montage en symétrie pour un ouvrant gauche.
These instructions describe the fitting of a system opening on the right. A left opening system requires the same procedure in mirror image.

ATTENTION : LE CHOIX DU CÔTÉ DE L'OUVRANT EST ARRÊTÉ AU MOMENT DU FAÇONNAGE DU VERRE
ATTENTION: THE SIDE OF OPENING IS DETERMINED DURING MANUFACTURE

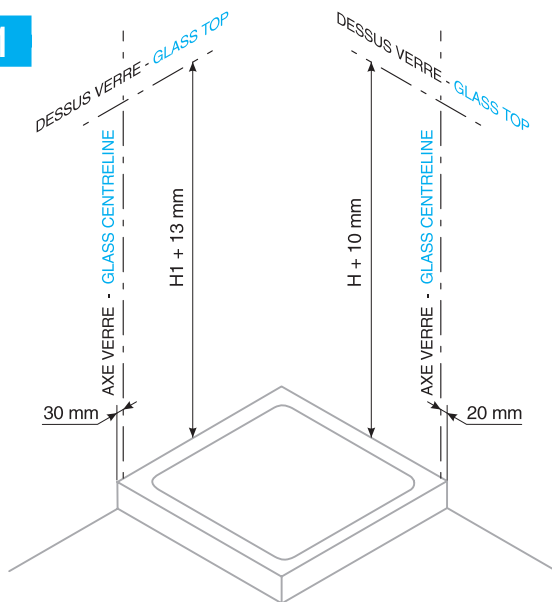


Ref KIT : 2820.xx.7	
Nb	Désignation
1	Pièce de fixation verre mobile
1	Chariot
2	Arrêts
1	Pièce de fixation verre fixe
2	Charnières simples sans blocage
2	Charnières doubles sans blocage
1	Rail alu lg 2 200 mm
2	Supports de rail
1	Pièce de raccordement (rail/rail)
1	Clé de réglage à ergots
1	Profil inférieur lg 2 200 mm
1	Profil de compensation lg 2000 mm
1	Joint pour profil de compensation lg 2000 mm
1	Joint de seuil à deux lèvres
2	Joints à bourrelet
1	Jeu de joints magnétiques 90°
2	Jeux de boutons de manoeuvre

KIT ref : 2820.xx.7	
Qty.	Description
1	<i>Fitting for moving panel</i>
1	<i>Runner</i>
2	<i>Stops</i>
1	<i>Fitting for fixed panel</i>
2	<i>Single hinges without stops</i>
2	<i>Double hinges without stops</i>
1	<i>Aluminium track 2200 mm long</i>
2	<i>Track mountings</i>
1	<i>Connector (track/track)</i>
1	<i>Lugged adjusting tool</i>
1	<i>Bottom profile 2200 mm long</i>
1	<i>Correcting profile for fixed panel 2000 long</i>
1	<i>Seal for correcting profile 2000 long</i>
1	<i>Lipped seal</i>
2	<i>Padded seals</i>
1	<i>Set of magnetic seals 90°</i>
2	<i>Sets of knobs</i>



1



TRAÇAGE DES AXES DE RÉFÉRENCE "VERRE"

- Tracer deux axes verticaux (axe verre) - à une distance de 30 mm du bord extérieur du receveur (côté charnières) - à une distance de 20 mm du bord extérieur du receveur (côté retour), vers l'intérieur de la cabine.
- Tracer de chaque côté un axe horizontal (dessus verre) - à une distance du receveur égale à la hauteur du verre (H1) augmentée de 13 mm côté charnières - à une distance du receveur égale à la hauteur du verre (H) augmentée de 10 mm côté retour.

MARKING OUT THE WALLS - PANELS

- Mark two vertical centre lines for the panel positions—at a distance of 30 mm from the outside edge of the shower base, (hinge side)—at a distance of 20 mm from the outside edge of the shower base (return side), towards the inside of the shower.
- On each side mark a horizontal line (top of panel)—at a distance from the shower base 13 mm more than the height of the panel (H1), hinge side - at a distance from the shower base 10 mm more than the height of the panel (H), fixed panel side.

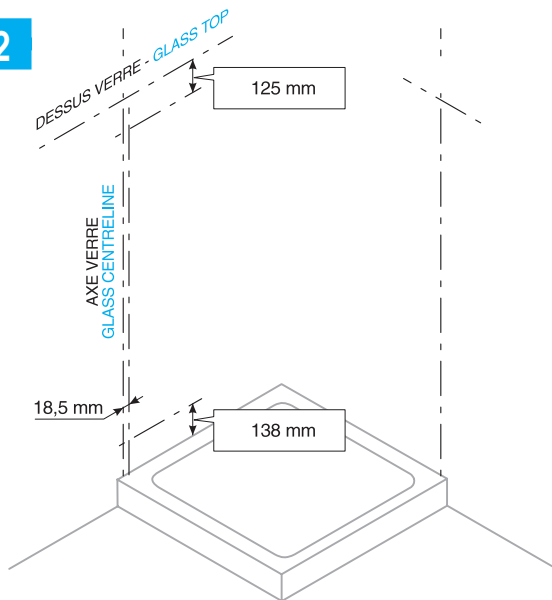
H1 = hauteur des verres ouvrants

H1 = Height of opening panels

H = hauteur du verre fixe

H = Height of fixed panel

2



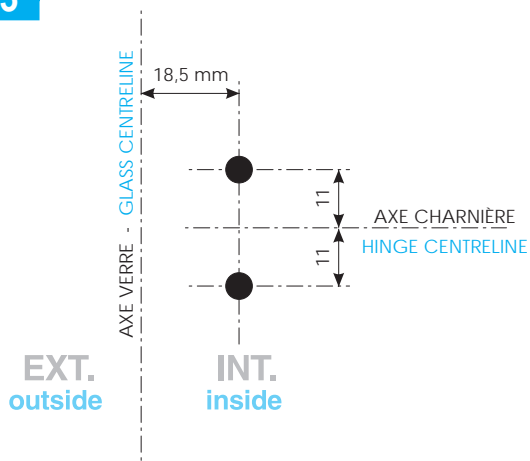
TRAÇAGE DES AXES DE RÉFÉRENCE "CHARNIÈRES"

- Tracer l'axe vertical des vis de charnières à une distance de 18,5 mm de l'axe verre, vers l'intérieur de la cabine.
- Tracer les deux axes horizontaux des charnières.

MARKING OUT THE WALLS - HINGES

- Mark the vertical centre lines of the hinge screws at a distance of 18.5 mm from the panel centre line towards the inside of the shower.
- Mark the horizontal centre lines of the two hinges.

3



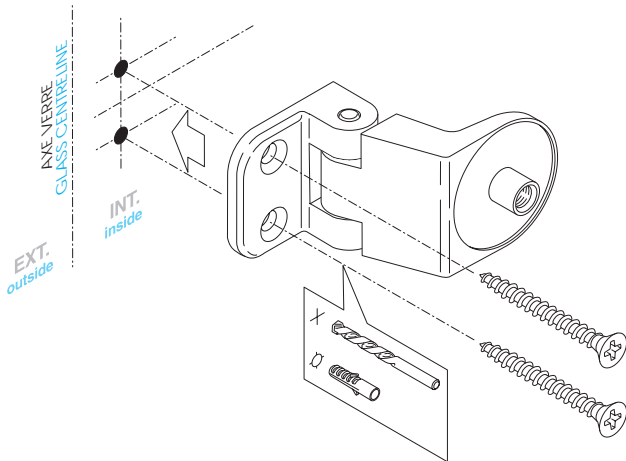
TRAÇAGE DES TROUS DE CHARNIÈRES

- Tracer l'emplacement des vis de chaque charnière suivant le schéma.

MARKING THE HOLE POSITIONS FOR THE HINGES

- Mark the screw positions for each hinge as shown in the diagram.

4



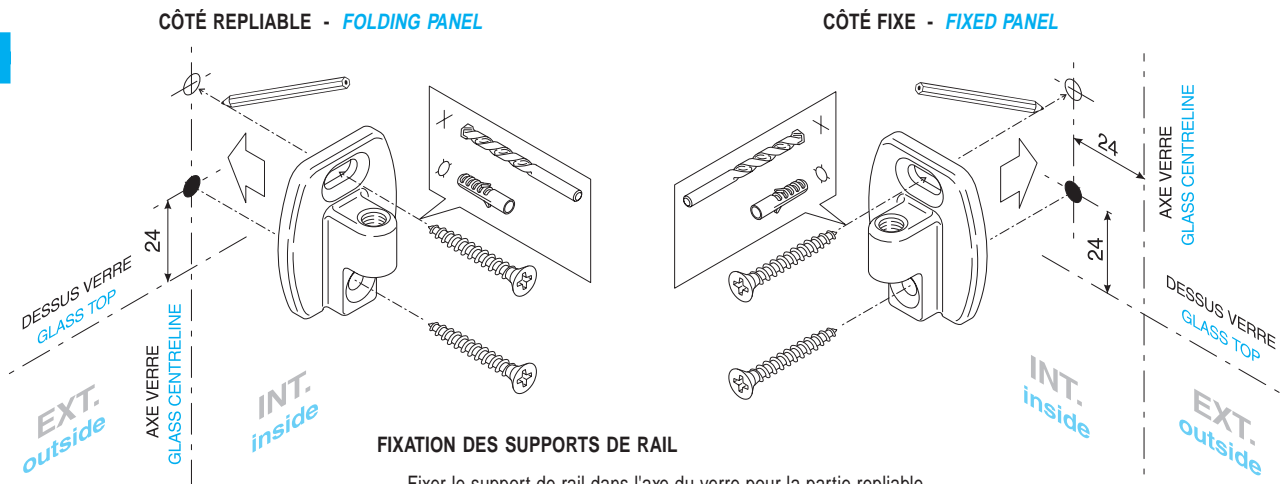
FIXATION DES CHARNIÈRES

- Percer le mur et mettre en place les chevilles pour vis inox Ø 5 x 50.
- Visser les trois charnières au mur.

FITTING THE HINGES

- Drill the wall and insert wall plugs for Ø 5x 50 stainless steel screws.
- Screw the three hinges to the wall.

5



FIXATION DES SUPPORTS DE RAIL

- Fixer le support de rail dans l'axe du verre pour la partie repliable.
- Fixer le support de rail vers l'intérieur de la cabine pour la partie fixe.

FIXING THE TRACK MOUNTINGS

- Fit the mounting toward in the glass axis for the folding panel.
- Fit the mounting toward the inside of the shower for the fixed panel.

6



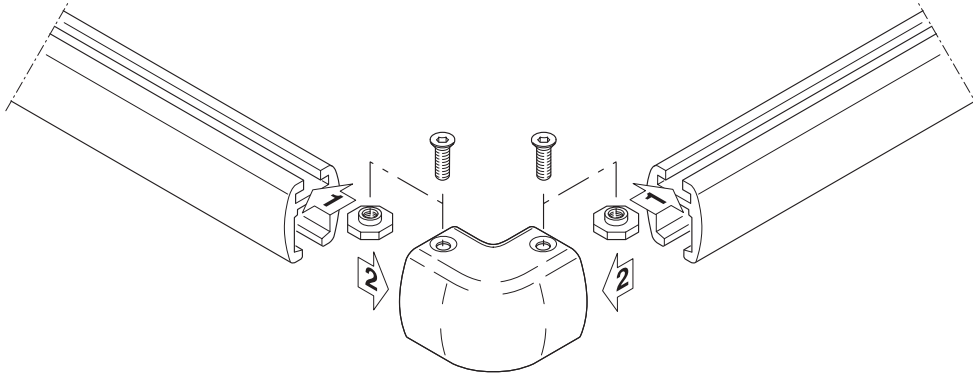
COUPE DES RAILS

- Couper les rails suivant schéma (A - 70 mm et B - 60 mm).

CUTTING THE TRACKS

- Cut the track as shown in the diagram (A - 70 mm and B - 60 mm).

7



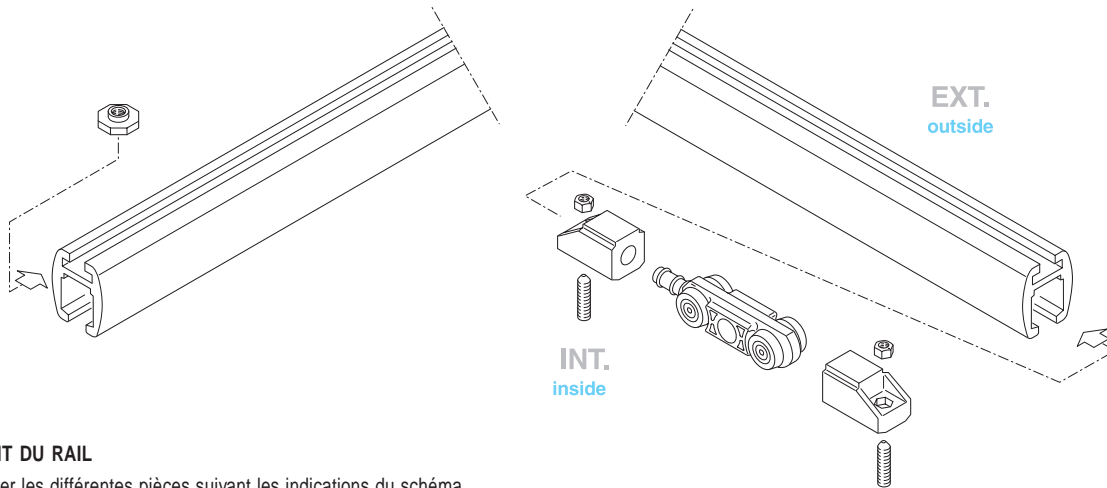
ASSEMBLAGE DES RAILS

- Assembler les rails sur la pièce de raccordement.

ASSEMBLING THE TRACKS

- Assemble the tracks using the connecting piece.

8



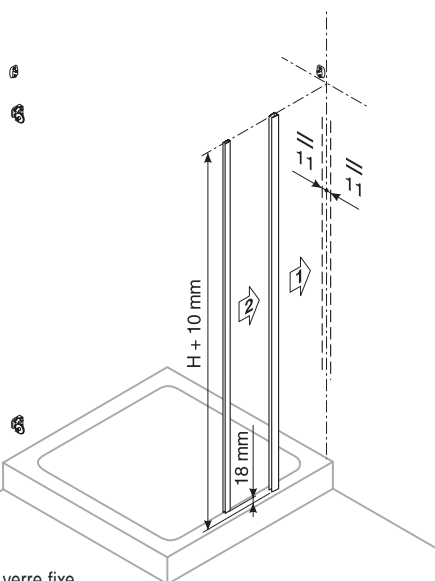
ÉQUIPEMENT DU RAIL

- Positionner les différentes pièces suivant les indications du schéma.

INSTALLING FITTINGS IN THE TRACK

- Position the different pieces as shown in the diagram.

9



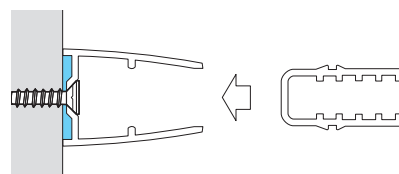
H = hauteur du verre fixe
H = Height of fixed panel

FIXATION DU PROFIL DE COMPENSATION

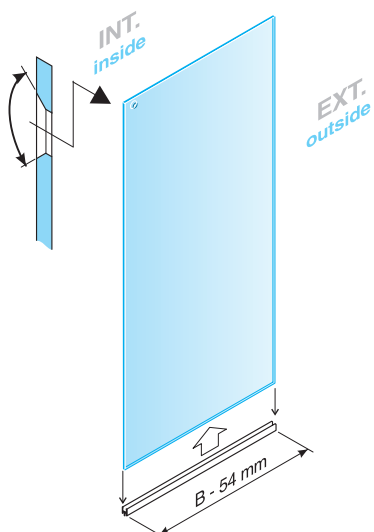
- Couper le profil à une hauteur de 10 mm supérieure à la hauteur du verre (H + 10 mm).
- Fixer (silicone + vis TF Ø 4 mm) le profil au mur dans l'axe de référence.
- Couper le joint 18 mm plus court que le profil de compensation.
- Insérer et encliquer le joint dans le profil en conservant un espace de 18 mm sans joint en bas du profil.

FIXING CORRECTING PROFILE

- Cut the profile to 10 mm longer than the height of the panel (H + 10 mm)
- Fix the profile (silicone + slotted screws Ø 4 mm) to the wall, centred on the reference line.
- Cut the seal 18 mm shorter than the profile.
- Insert the seal and click it into place in the profile, with the 18 mm gap at the bottom.



10



PRÉPARATION DU VERRE FIXE

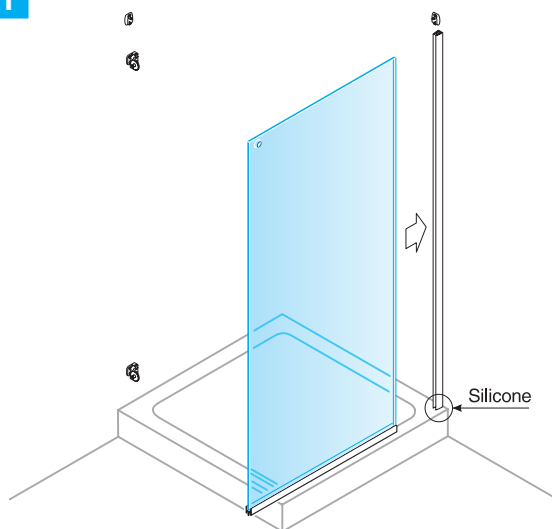
- Couper le profil inférieur suivant schéma (B - 54 mm).
- Mettre en place le profil inférieur sur le verre (voir schéma).

PREPARATION OF FIXED PANEL

- Cut the bottom profile in accordance with the diagram (B - 54 mm).
- Fit the bottom profile to the panel (see diagram).

B = Largeur du receveur
B = Dimension of base tray

11

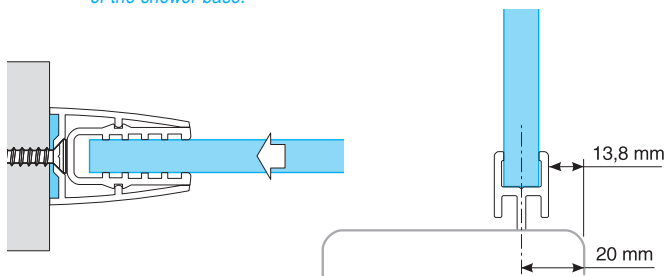


POSE DU VERRE FIXE

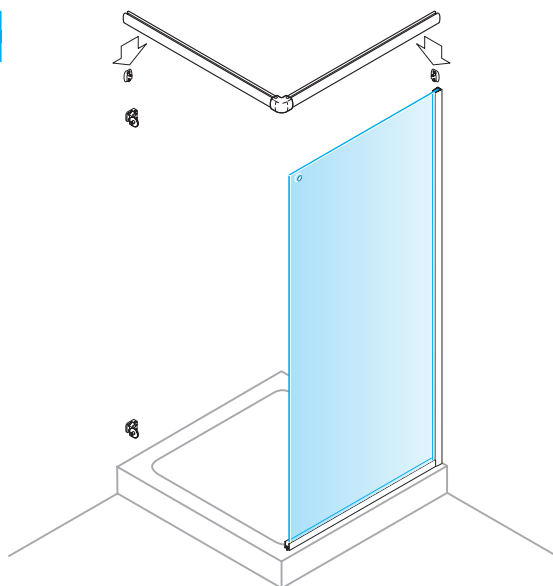
- Insérer le verre fixe équipé de son profil inférieur dans le profil de compensation.
- Ajuster la position du profil inférieur pour un alignement à 20 mm du bord extérieur du receveur.

FITTING THE FIXED PANEL

- Insert the fixed panel together with its bottom profile into the correcting profile.
- Adjust the position of the bottom profile to make it 20 mm from the outside edge of the shower base.



12

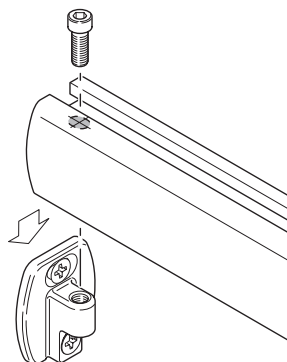


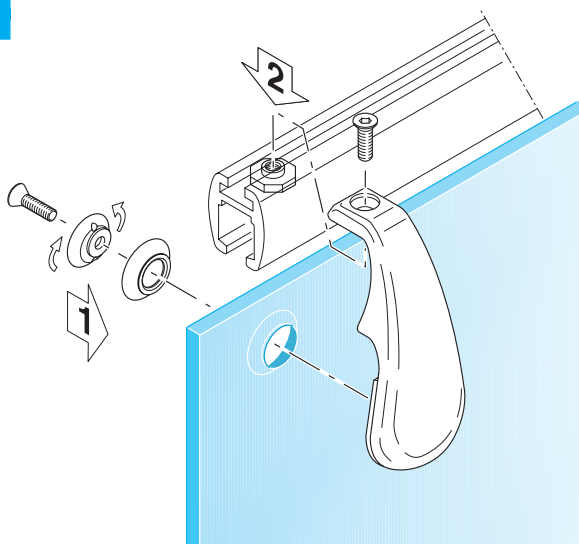
POSE DU RAIL

- Engager le rail équipé sur ses deux supports.
- Fixer le rail avec les 2 vis CHC fournies.

FITTING THE TRACK

- Fit the track together with its fittings onto the two mountings.
- Fix it in position with the two Allen screws provided.

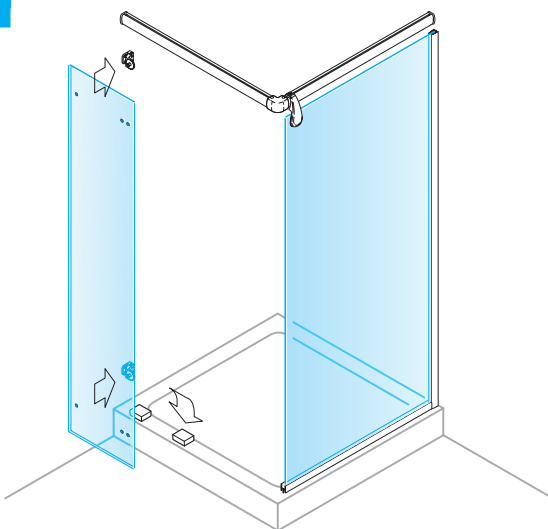


13**MONTAGE DE LA PIÈCE FIXE**

- 1 - Assembler la pièce fixe sur le verre (voir schéma).
- 2 - Fixer l'ensemble sur le rail.

ASSEMBLING THE FIXED PART

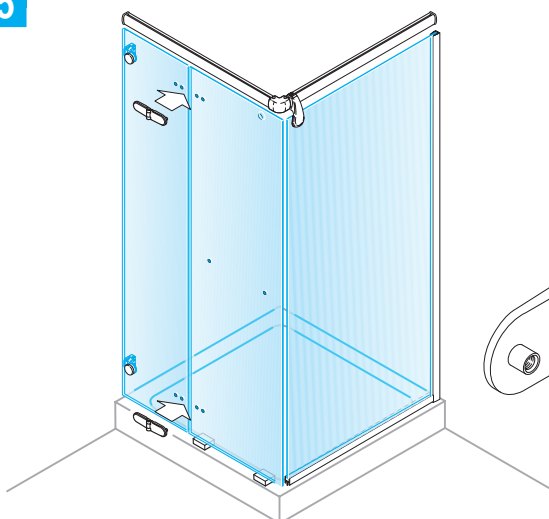
- 1 - Assemble the fixed part onto the panel (see diagram).
- 2 - Fix the whole assembly onto the track.

14**POSE DU PREMIER VERRE REPLIABLE**

- Disposer sur le receveur deux cales d'épaisseur 13 mm pour faire reposer le verre.
 - Présenter le volume verre sur les deux charnières équipées de joints.
- Pour verre de 8 mm, utiliser un joint de 1 mm de chaque côté.

FITTING THE FIRST FOLDING PANEL

- Place two spacers 13 mm thick, to rest the panel on.
 - Position the panel onto the two hinges with their washers in place.
- For 8 mm glass use a 1 mm washer on each side.

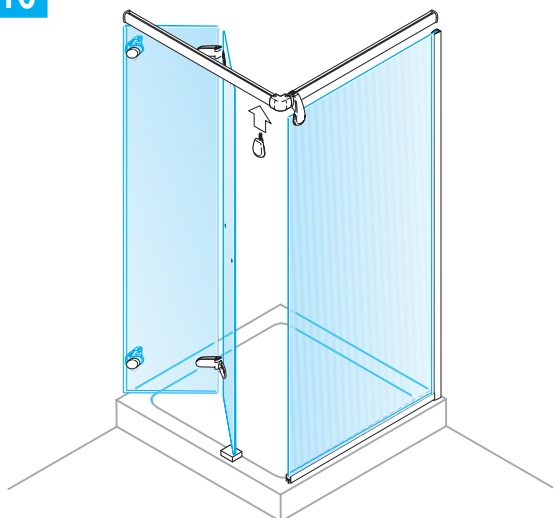
15**POSE DU SECOND VERRE REPLIABLE**

- Présenter les charnières du côté extérieur et assembler suivant le schéma ci-dessous.
- Pour verre de 8 mm, utiliser un joint de 1 mm de chaque côté.

FITTING THE SECOND FOLDING PANEL

- Position the hinges from the outer side and assemble them as shown in the diagram below.
- For 8 mm glass use a 1 mm washer on each side.

16

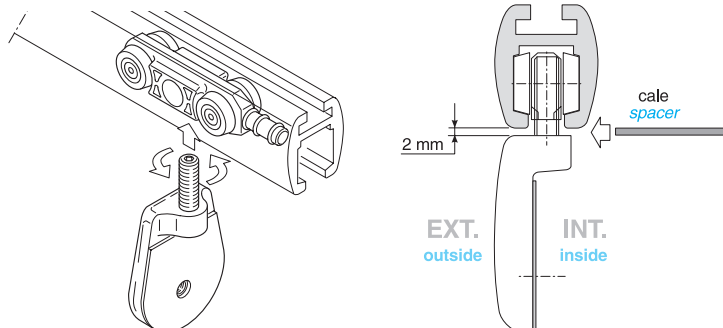


MONTAGE DE LA PIÈCE MOBILE

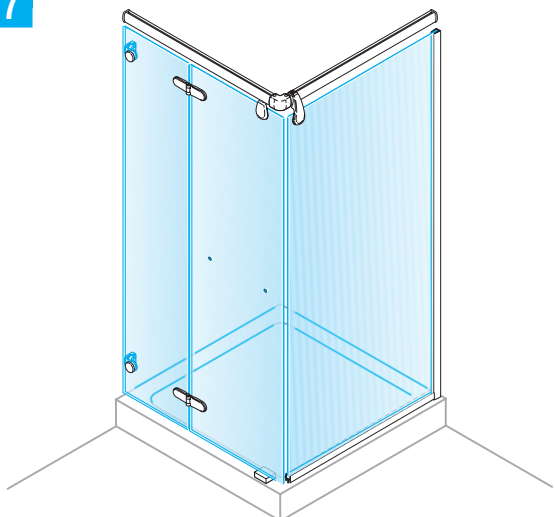
- Visser la pièce mobile sur son chariot en laissant un espace de 2 mm entre elle et le rail (utiliser la cale fournie).
- Positionner et bloquer les arrêts de chariot à chaque extrémité du rail.

ASSEMBLING THE MOVING PART

- Screw the moving part into its runner leaving a 2 mm space between it and the track. (Use the spacer provided).
- Position the stops and lock them into place at each end of the track.



17

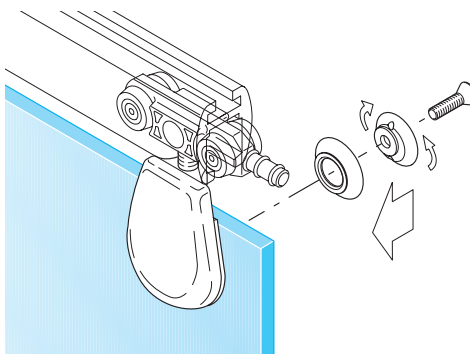


FIXATION DU SECOND VERRE

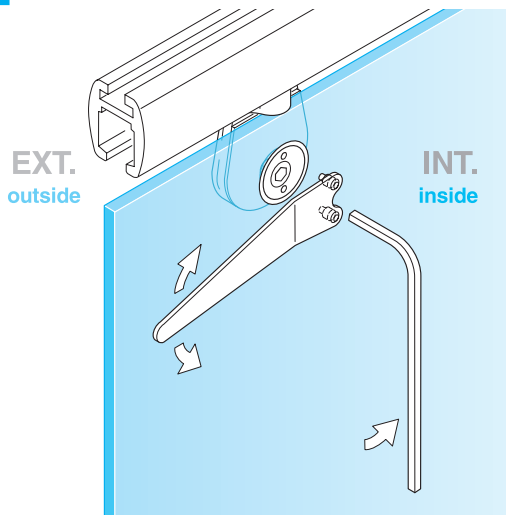
- Assembler la pièce mobile sur le verre (voir schéma).

FIXING TO SECOND PANEL

- Fix the moving part onto the panel (see diagram).



18



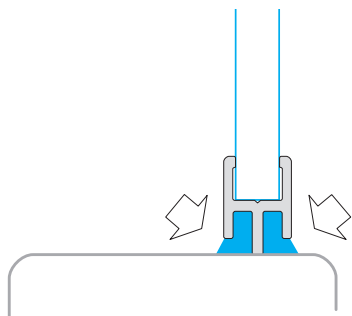
RÉGLAGE DU VERRE

- Desserrer très légèrement la vis centrale, tourner la clé à ergots pour faire les réglages.

ADJUSTING THE PANEL

- Slightly unscrew the central screw, and use the lugged tool to make adjustments.

19



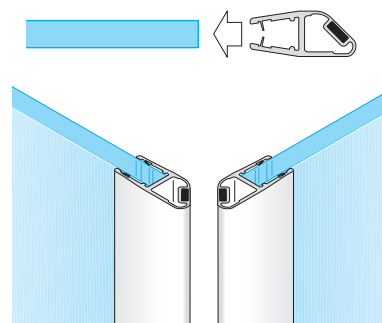
POSE DU JOINT DE SILICONE

- Extruder du silicone des deux côtés sous le profil inférieur du verre fixe.

APPLYING SILICONE SEALANT

- Apply a bead of silicone under both sides of the bottom profile of the fixed panel.

20



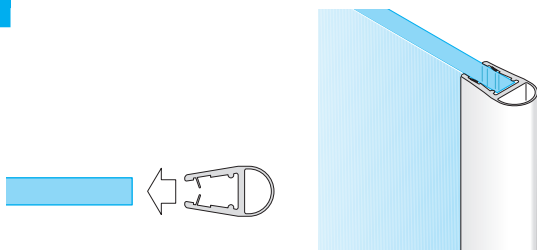
POSE DES JOINTS MAGNÉTIQUES

- Couper les joints à la hauteur des verres et emboîter ceux-ci sur la tranche du second verre repliable et du panneau en retour.

FITTING THE MAGNETIC SEALS

- Cut the seals to the height of the panels and fit them over the edges of the folding panel and the side panel.

21



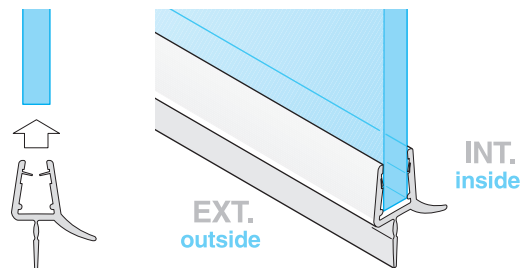
POSE DES JOINTS À BOURRELET

- Couper les joints à la hauteur du verre et emboîter ceux-ci sur la tranche des verres.

FITTING THE PADDED DOOR SEALS

- Cut the seals to the height of the panel and fit them over their panel's edge.

22



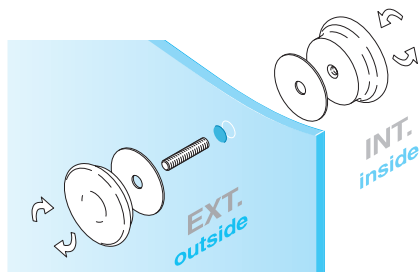
POSE DES JOINTS À LÈVRES

- Couper les joints à la largeur des verres repliables et emboîter ceux-ci sur la tranche inférieure des verres.

FITTING THE LIPPED SEALS

- Cut the seals to the widths of the panels and fit them over their bottom edges.

23



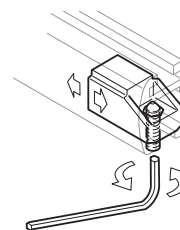
MONTAGE DES BOUTONS

- Assembler les boutons sur le second verre repliable.
- Placer le bouton le moins épais du côté extérieur.

ASSEMBLING THE KNOBS

- Fit the knobs to the panel.
- The thinner knobs go on the outer side.

24



RÉGLAGE DE S ARRÊTS DE CHARIOT

- Vérifier le bon positionnement et le blocage des arrêts de chariot.

ADJUSTING THE STOPS

- Check the correct position for the stops and lock them in place.