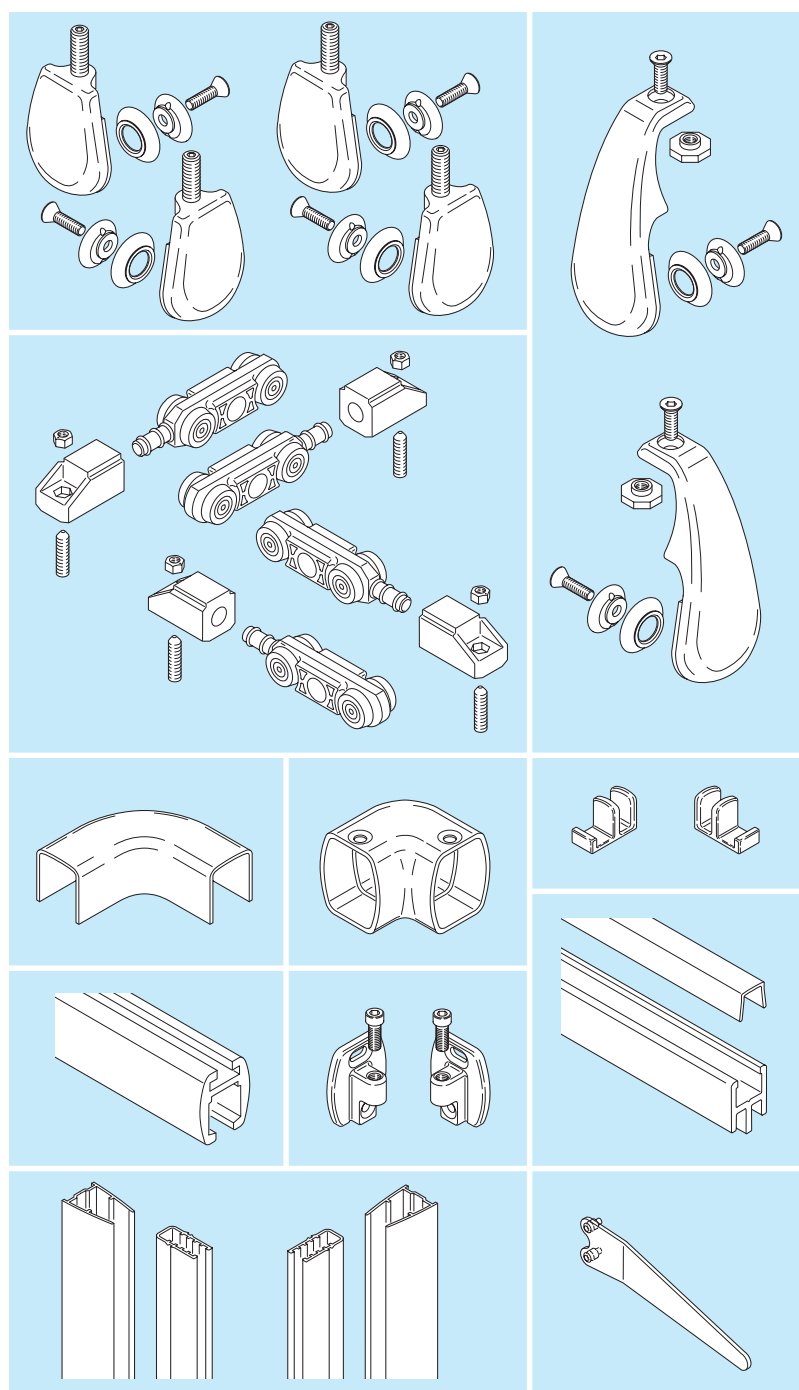
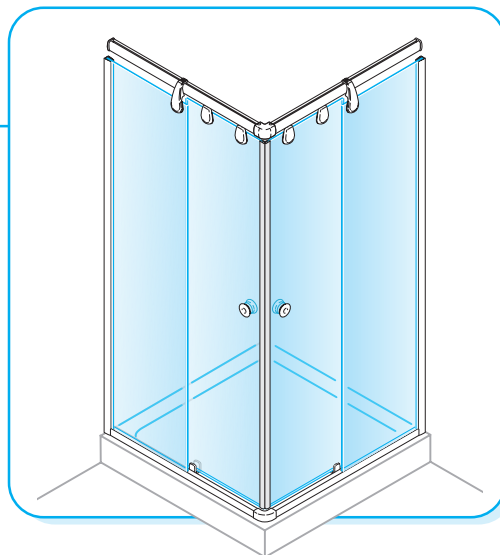


Système douche coulissant : Cas 2

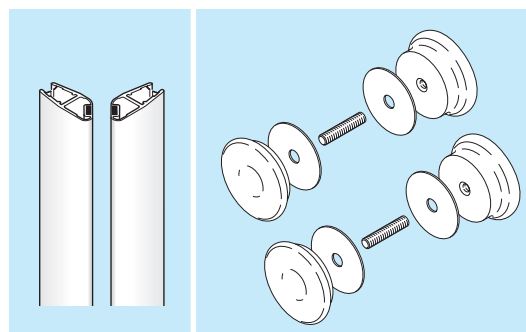
Sliding Shower System : Case 2

- Accès d'angle
Corner Access
- Un ouvrant coulissant et un panneau fixe de chaque côté
Sliding panel and fixed panel on each side
- Ouvrant sur le côté gauche ou droit
Opening on the left or on the right
- Largeur receveur jusqu'à 1 100 x 1 100 mm
Size of base trays up to 1 100 x 1 100 mm
- Largeur de la porte maxi 550 mm
Maximum width of door 550 mm
- Épaisseur des verres : 8 mm
Thickness of glass panels : 8 mm

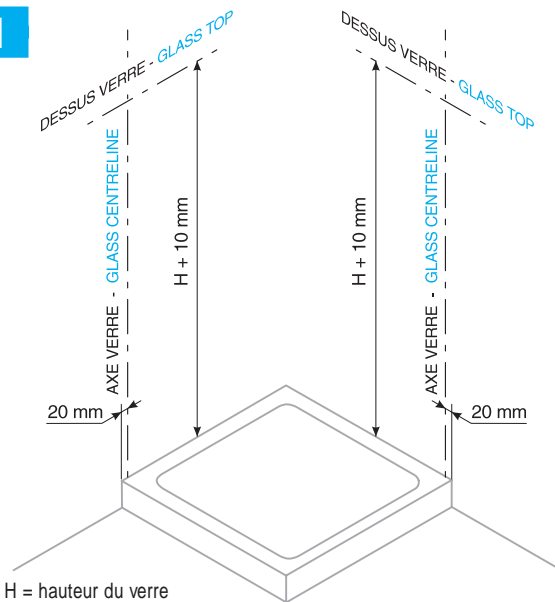


Ref KIT : 2820.xx.2	
Nb	Désignation
4	Pièces de fixation verre mobile
4	Chariots
4	Arrêts
2	Pièces de fixation verre fixe
2	Guides verre mobile
1	Rail alu lg 2 200 mm
2	Supports de rail
1	Clé de réglage à ergots
1	Profil inférieur lg 2 200 mm
1	Obturateur pour seuil lg 1 200 mm
2	Profils de compensation lg 2 000 mm
2	Joints pour profil de compensation lg 2 000 mm
1	Pièce de raccordement (rail/rail)
1	Pièce de raccordement pour profil fixe
2	Jeux de boutons de manoeuvre
1	Jeu de joints magnétiques 90°

KIT ref : 2820.xx.2	
Qty.	Description
4	<i>Fittings for moving panel</i>
4	<i>Runners</i>
4	<i>Stops</i>
2	<i>Fittings for fixed panel</i>
2	<i>Guides for moving panel</i>
1	<i>Aluminium track 2200 mm long</i>
2	<i>Track mountings</i>
1	<i>Lugged adjusting tool</i>
1	<i>Bottom profile 2200 mm long</i>
1	<i>Sill cover 1200 long</i>
2	<i>Correcting profiles for fixed panel 2000 long</i>
2	<i>Seals for correcting profile 2000 long</i>
1	<i>Connector (track/track)</i>
1	<i>Connector for fixed profile</i>
2	<i>Sets of knobs</i>
1	<i>Set of magnetic seals 90°</i>



1



H = hauteur du verre
H = height of glass

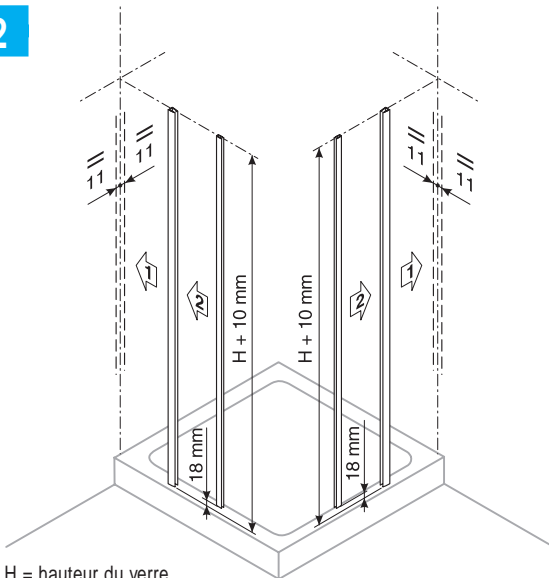
TRAÇAGE DES AXES DE RÉFÉRENCE

- Tracer de chaque côté un axe vertical (axe verre), à une distance de 20 mm du bord extérieur du receveur, vers l'intérieur de la cabine.
- Tracer de chaque côté un axe horizontal (dessus verre) à une distance du receveur égale à la hauteur du verre fixe augmentée de 10 mm ($H + 10$ mm).

MARKING OUT THE WALLS

- On each side mark a vertical centre line for the panel positions, 20 mm from the edge of the base tray towards the inside of the shower.
- On each side mark a horizontal line (top of panel) at a distance from the base tray 10 mm more than the height of the panel ($H + 10$ mm).

2



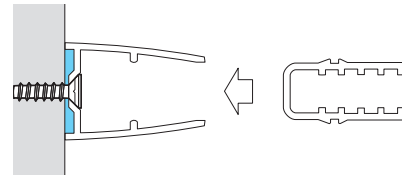
H = hauteur du verre
H = height of glass

FIXATION DES PROFILS DE COMPENSATION

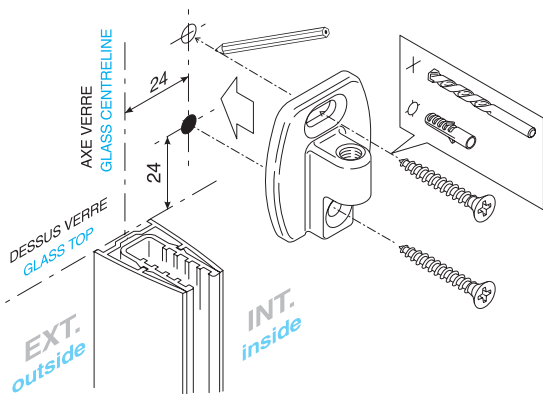
- Couper les profils à une hauteur de 10 mm supérieure à la hauteur du verre ($H + 10$ mm).
- Fixer (silicone + vis TF \varnothing 4 mm) les profils au mur dans l'axe de référence.
- Couper les joints 18 mm plus courts que les profils.
- Insérer et encliqueter les joints dans les profils en conservant un espace de 18 mm sans joint en bas de chaque profil.

FIXING CORRECTING PROFILES

- Cut the profiles 10 mm longer than the height of the panels ($H + 10$ mm).
- Fix the profiles (silicone + slotted screws \varnothing 4 mm) to the wall, centred on the reference lines.
- Cut the seals 18 mm shorter than the profiles.
- Insert and click the seals into place in the profiles, with a 18 mm gap at the bottom.



3



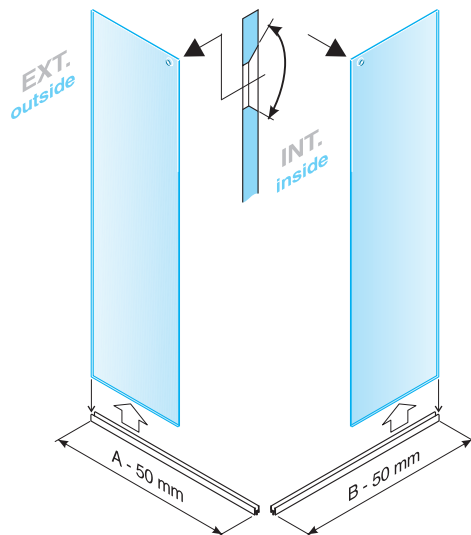
FIXATION DES SUPPORTS DE RAIL

- Fixer les supports de rail vers l'intérieur de la cabine (voir schéma).

FIXING THE TRACK MOUNTINGS

- Fix the mountings in position towards the inside of the shower (see diagram).

4



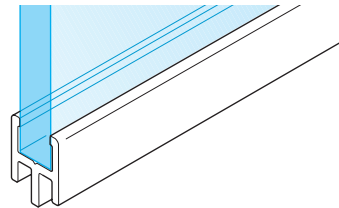
A et B = Largeurs du receveur
A and B = Dimensions of base tray

PRÉPARATION DES VERRES FIXES

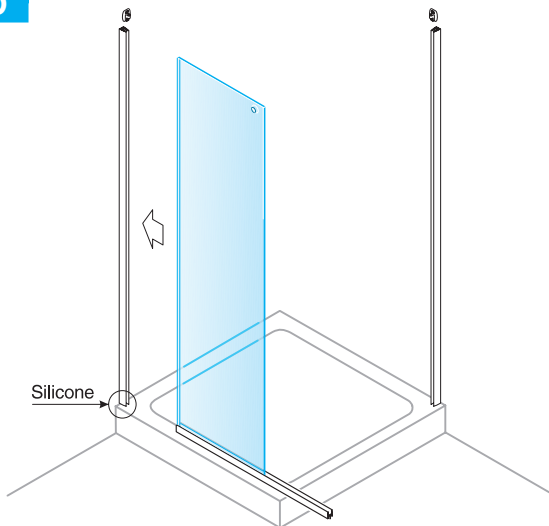
- Couper les profils inférieurs suivant schéma (A - 50 mm et B - 50 mm).
- Mettre en place les profils inférieurs sur les verres (voir schéma).

PREPARATION OF FIXED PANELS

- Cut the bottom profiles in accordance with the diagram (A - 50 mm and B - 50mm).
- Fit the bottom profiles to the panels (see diagram).



5

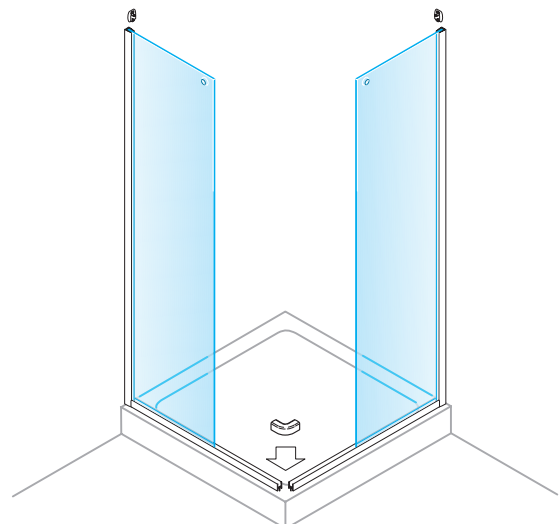
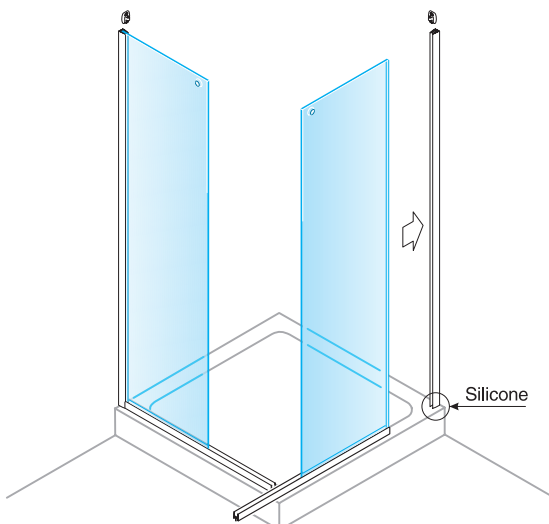
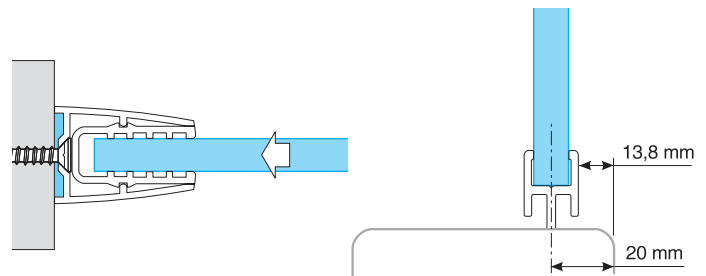


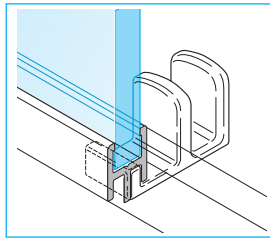
POSE DES VERRES FIXES

- Insérer les verres fixes équipés de leur profil inférieur dans les profils de compensation.
- Ajuster la position des profils inférieurs pour un alignement à 20 mm du bord extérieur du receveur.
- Placer la pièce de raccordement pour profil fixe.

FITTING THE FIXED PANELS

- Insert the fixed panels together with their bottom profiles into the wall profiles.
- Adjust the position of the bottom profiles 20 mm from the outside edge of the base tray.
- Fix the connector to the fixed bottom profiles.

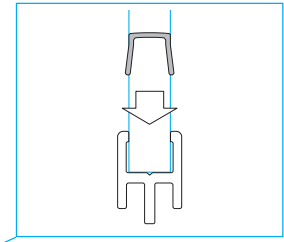
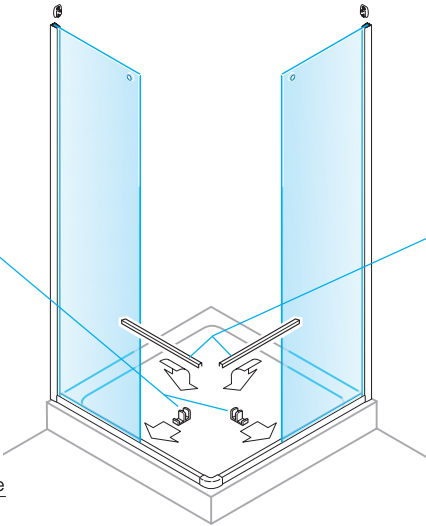
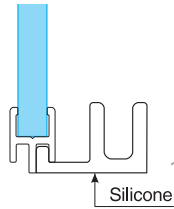


6**POSE DES GUIDES**

- Introduire les guides sous le profil inférieur en les positionnant à fleur du bord des verres fixes.

FITTING THE GUIDES

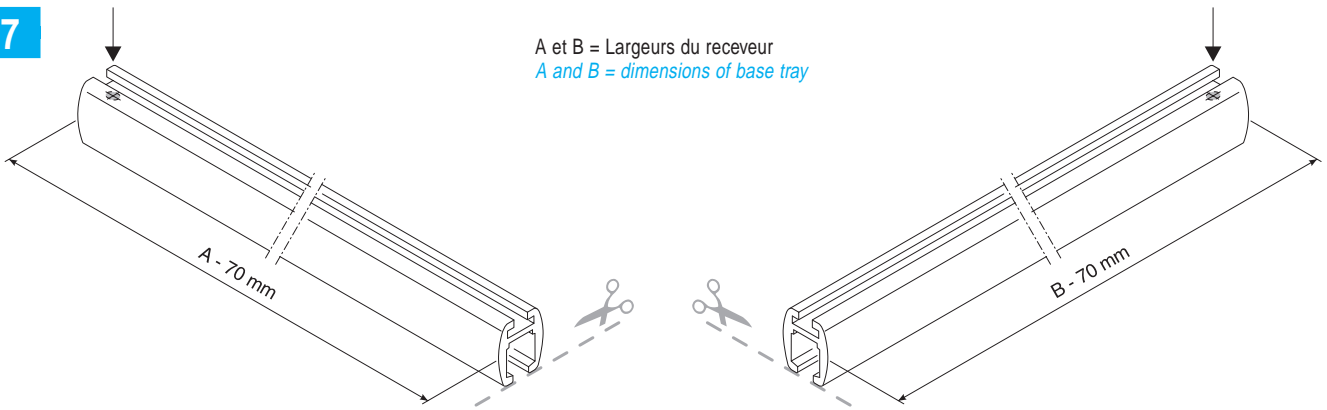
- Place the guides under the bottom profile, so there are flush with the edge of the fixed panels.

**POSE DES OBTURATEURS DE SEUIL**

- Couper le profil de seuil aux deux longueurs nécessaires et insérer celles-ci dans le profil inférieur.

FITTING THE SILL COVERS

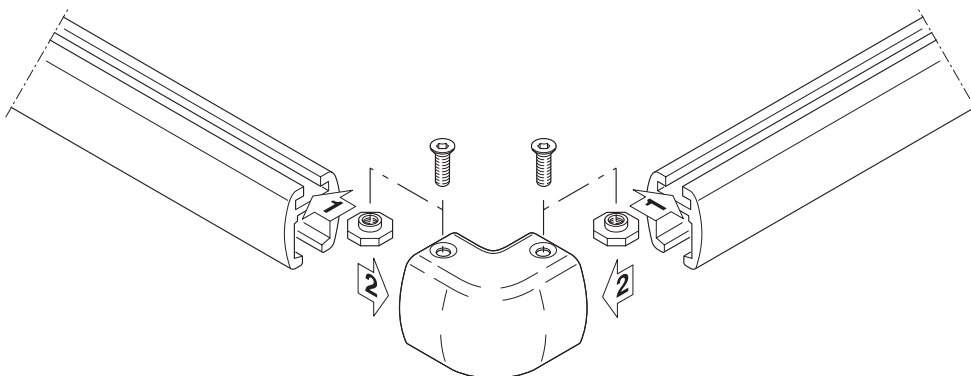
- Cut the sill profile to the lengths required and insert them in the bottom profile.

7**COUPE DES RAILS**

- Couper les rails suivant schéma (A - 70 mm et B - 70 mm).

CUTTING THE TRACKS

- Cut the tracks according to the diagram (A - 70 mm and B - 70 mm).

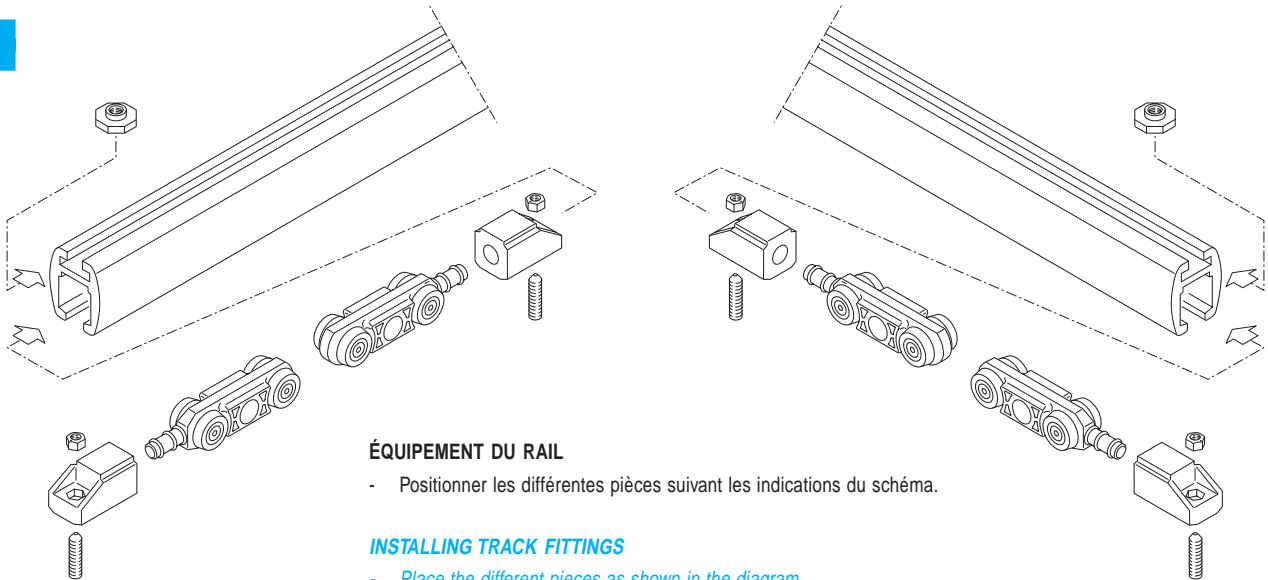
8**ASSEMBLAGE DES RAILS**

- Assembler les rails sur la pièce de raccordement.

ASSEMBLING THE TRACKS

- Assemble the tracks using the connecting piece.

9



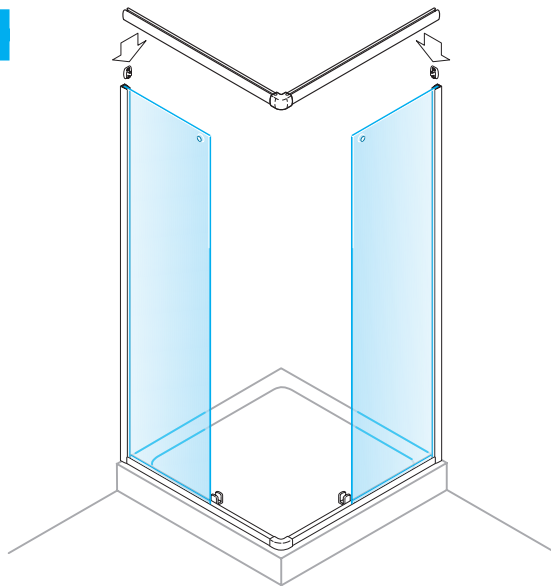
ÉQUIPEMENT DU RAIL

- Positionner les différentes pièces suivant les indications du schéma.

INSTALLING TRACK FITTINGS

- Place the different pieces as shown in the diagram.

10

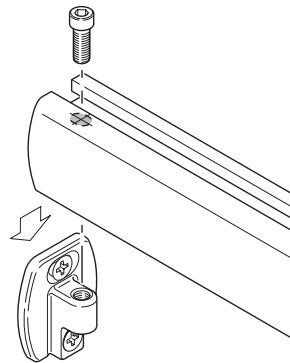


POSE DU RAIL

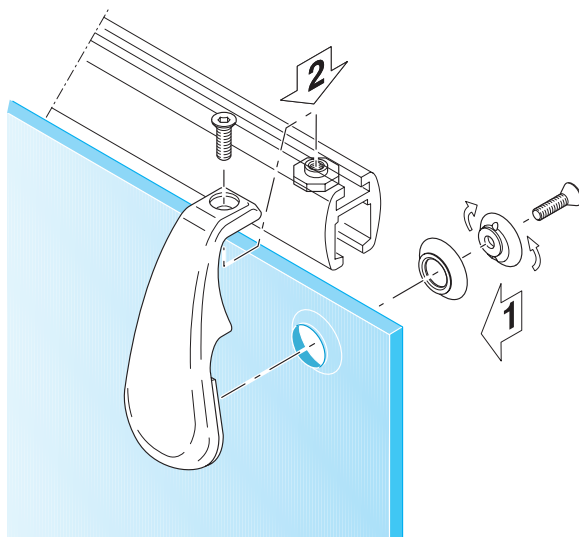
- Engager le rail équipé sur ses deux supports.
- Fixer le rail avec les 2 vis CHC fournies.

INSTALLING THE TRACK

- Fit the track together with its fittings onto the two mountings.
- Fix it in position with the two Allen screws provided.



11



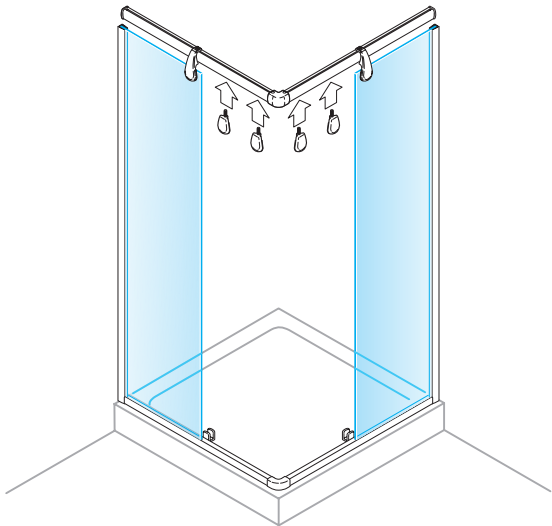
MONTAGE DES PIÈCES FIXES

- 1 - Assembler les pièces fixes sur les verres (voir schéma).
- 2 - Fixer les ensembles sur le rail.

ASSEMBLING THE FIXED PARTS

- 1 - Assemble the fixed parts onto the panels (see diagram).
- 2 - Fix the wholes assembly onto the track.

12

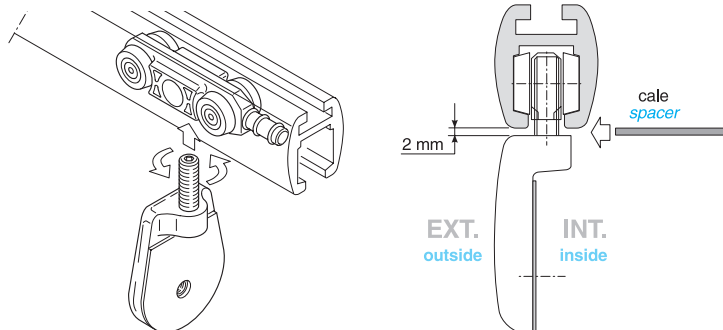


MONTAGE DES PIÈCES MOBILES

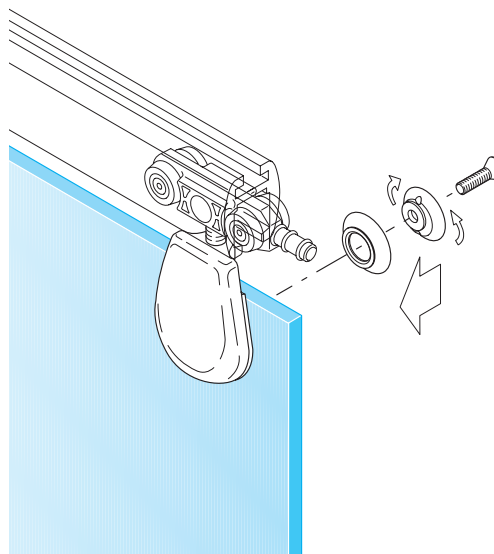
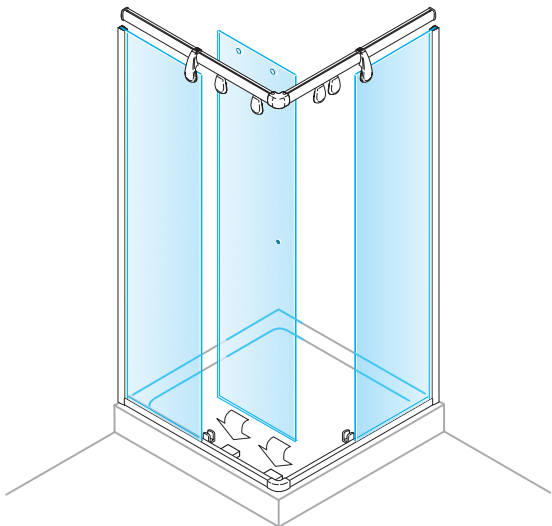
- Visser les quatre pièces mobiles sur leur chariot en laissant un espace de 2 mm entre elles et le rail (utiliser la cale fournie).
- Positionner et bloquer les arrêts de chariot à chaque extrémité du rail.

ASSEMBLING THE MOVING PARTS

- Screw the four moving parts into their runners leaving a 2 mm space between them and the track. (Use the spacer provided).
- Position the stops and lock them into place at each end of the track.



13

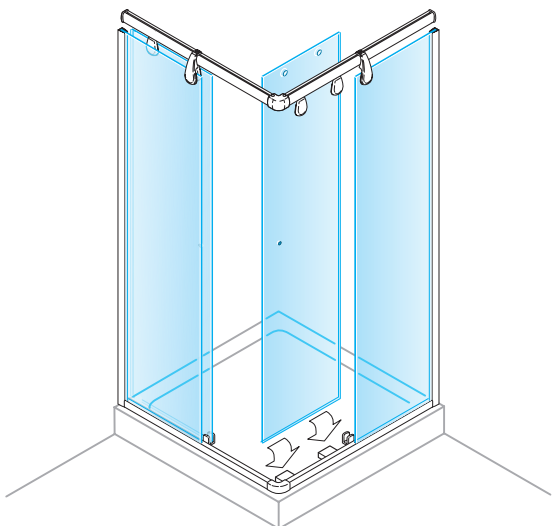


POSE DES VERRES MOBILES

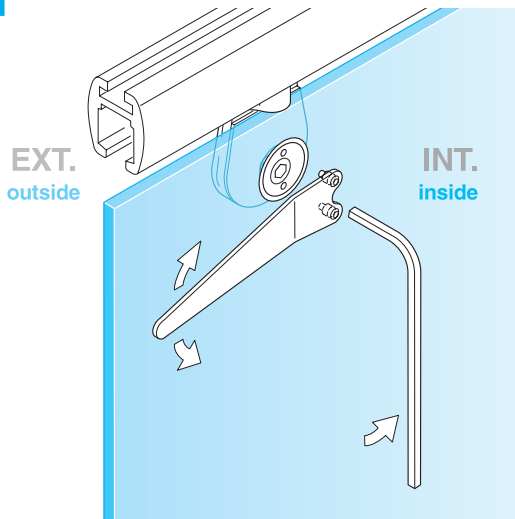
- Disposer deux cales de 10 mm d'épaisseur sur le receveur pour faire reposer les verres.
- Assembler les pièces mobiles sur les verres (voir schéma).

FITTING THE MOVING PANELS

- Place two 10 mm thick spacers on the base tray to rest the panels on.
- Assemble the moving parts onto the panels (see diagram).



14



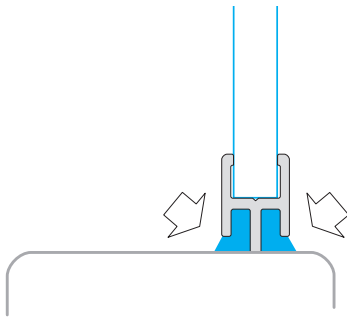
RÉGLAGE DU VERRE

- Desserrer très légèrement la vis centrale, tourner la clé à ergots pour faire les réglages.

ADJUSTING THE PANEL

- Slightly unscrew the central screw, and use the lugged tool to make adjustments.

15



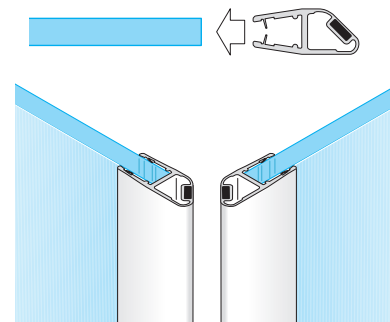
POSE DU JOINT DE SILICONE

- Vérifier le bon parallélisme des profils inférieurs avec les verres mobiles et extruder du silicone des deux côtés sous les profils.

APPLYING SILICONE SEALANT

- Check the correct positioning of the bottom profiles and apply a bead of silicone on both sides below the profiles.

16



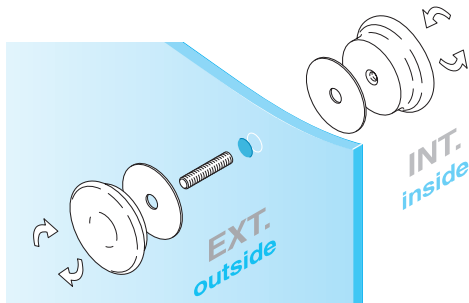
POSE DES JOINTS MAGNÉTIQUES

- Couper les joints à la hauteur des verres et emboîter ceux-ci sur la tranche des volumes coulissants.

FITTING THE MAGNETIC SEALS

- Cut the seals to the height of the panels and fit them over the edges of the panels.

17



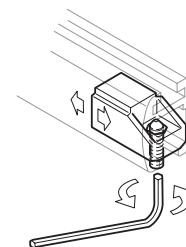
MONTAGE DES BOUTONS

- Assembler les boutons sur les verres.
- Placer le bouton le moins épais du côté extérieur.

ASSEMBLING THE KNOBS

- Fit the knobs to the sliding panels.
- The thinner knob goes on the outer side.

18



RÉGLAGE DES ARRÊTS DE CHARIOT

- Vérifier le bon positionnement et le blocage des arrêts de chariots.

ADJUSTING THE STOPS

- Check the correct position for the stops and lock them in place.

